



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

НПО «ОТЕЧЕСТВЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

Тел /fax: +7 (495) 575-43-94; тел: +7 (977) 277-78-81; тел: +7(977) 277-88-27; тел: +372 58 059 400 (eng.)

E-mail: info@scitechno.ru; aton60@mail.ru; rdina@mail.ru; otchestvo-tehnologi@mail.ru;

www.scitechno.ru; партнёры: www.pyroly.com; www.pinsector.com

К преимуществам инновационной технологии можно отнести:

Работа без выбросов: технология обеспечивает нулевые выбросы CO₂ и предотвращает образование опасных остатков, способствуя созданию более чистой и устойчивой окружающей среды.

Устранение отходов: этот процесс полностью безотходен, минимизирует воздействие на окружающую среду и способствует эффективному использованию ресурсов.

Самоокупаемость: Производственное предприятие является полностью автономным, вырабатывая собственную электроэнергию и тепло, что снижает зависимость от внешних источников энергии.

Комплексная переработка: технология облегчает переработку различных типов отходов, таких как твёрдые бытовые отходы (ТБО), нефтешламы, шины, пластмассы, органические отходы, медицинские отходы и сельскохозяйственные отходы, как по отдельности, так и в комбинациях. (Стекло и металл исключены из процесса переработки.)

Инновационная конструкция реактора: использование винтового реактора повышает эффективность и результативность переработки и переработки отходов.

Низкий уровень серы. Конечный продукт, пиролизное масло, имеет исключительно низкий уровень серы, что способствует более чистым и экологически чистым результатам.

Гибкие мощности по переработке: при ежедневном объёме переработки от 10 до более 100 000 кубических метров (приблизительно от 5 до 42 500 тонн) технология обеспечивает масштабируемость для удовлетворения различных потребностей в области управления отходами.

Устранение необходимости тонкого измельчения: технология устраняет необходимость тонкого измельчения сырья, оптимизируя весь процесс и снижая эксплуатационные сложности.

Упрощённая обработка сырья: тонкое измельчение сырья не требуется, что ещё больше упрощает эксплуатационные требования и снижает затраты ресурсов.

Универсальное развёртывание. Универсальность технологии позволяет развёртывать её в качестве мобильных устройств, что делает её адаптируемой для широкого спектра применений, включая использование на больших кораблях, расширяя её охват и влияние.

Advantages of the innovative technology include:

Emission-Free Operation: The technology ensures zero CO₂ emissions and avoids the generation of hazardous residues, contributing to a cleaner and more sustainable environment.

Waste Elimination: The process is entirely waste-free, minimizing environmental impact and promoting efficient resource utilization.

Self-Sustainability: The production plant is entirely self-sustaining, generating its own electricity and heat, reducing dependence on external energy sources.

Comprehensive Recycling: The technology facilitates the recycling of diverse waste types, such as municipal solid waste (MSW), oil sludge, tires, plastics, organic waste, medical waste, and agricultural waste, both individually and in combinations. (Glass and metal are excluded from the recycling process.)

Innovative Reactor Design: Employing a screw-type reactor, the technology enhances efficiency and effectiveness in waste processing and conversion.

Low Sulfur Levels: The final product, pyrolysis oil, boasts an exceptionally low sulfur level, contributing to cleaner and more environmentally friendly outcomes.

Flexible Recycling Capacities: With a daily recycling volume ranging from 10 to over 100,000 cubic meters (approximately 5 tons to 42,500 tons), the technology offers scalability to meet varying waste management needs.

Elimination of Fine Grinding Requirement: The technology eliminates the need for fine grinding of raw materials, streamlining the overall process and reducing operational complexities.

Simplified Raw Material Processing: Fine raw material grinding is not required, further simplifying the operational requirements and reducing resource inputs.

Versatile Deployment: The technology's versatility allows for deployment as mobile units, making it adaptable for a wide range of applications, including usage on large ships, expanding its reach and impact.